

## 4 • DEFINIÇÕES DE ARGAMASSA

- PREPARO DA SUPERFÍCIE
- PREPARO DA ARGAMASSA

SUPER  
KICK

## DEFINIÇÃO

**Argamassa Colante Industrializada:** Produto industrial, no estado seco, composto de cimento Portland, agregados minerais e produtos químicos, que, quando misturado com água, forma uma massa viscosa, plástica e aderente, empregada no assentamento de placas cerâmicas para revestimento – NORMA ABNT NBR 14081.

**NOTA:** Devido à quantidade de argamassas existentes no mercado, **recomendamos** tanto para uso interno quanto externo os dois tipos abaixo descritos, estando o consumidor ciente que o processo de aplicação é diferenciado para ambos, **conforme determinações e especificações dos fabricantes.**

1. I. **Argamassa de Assentamento e Rejuntamento Simultâneo:** argamassa colorida, indicada para assentar e rejuntar simultaneamente em áreas internas e externas (conforme laudos técnicos dos fabricantes).
2. I. **Argamassa Colante Industrializada – AC-III:** argamassa colante industrializada que apresenta aderência superior em relação às argamassas dos tipos I e II – NORMA ABNT NBR 14081.
3. I. **Argamassa para Rejuntamento:** tem a função de dar acabamento às juntas existentes entre as pastilhas de porcelana – NORMA ABNT NBR 14992.

## 4.1 • PREPARO DA SUPERFÍCIE A SER PASTILHADA

A parede revestida com emboço (massa de regularização) sarrafeado ou desempenado executado há mais de 14 dias obedecendo a cura mínima, deve ser de cimento, cal e areia, no traço 1:1:6 a 1:2:9, ou de argamassa industrializada de mesma característica conforme norma NORMA ABNT NBR-13.753, NBR-13.754 e NBR-13.755. É necessário também verificar nesta etapa quais os tipos de juntas previstas conforme projeto específico.



**1)** Verificar a planicidade da base, fazendo as correções necessárias ou em caso de defeitos generalizados refazer o emboço.



**2)** Verificar o prumo da base.



**3)** Riscar a base do emboço com um prego para verificar sua resistência. Em caso do mesmo penetrar na base verificar com a engenharia da obra qual o procedimento a ser realizado.



**4)** Verificar com um martelo se a base não apresenta fissuras ou trincas não friáveis, e quando percutida não deve apresentar som cavo (oco), o qual indica haver problema de aderência, devendo ser refeitas as áreas comprometidas.



**5)** A base deverá estar isenta de pó, óleo, graxa, pinturas e quaisquer partículas que prejudiquem a aderência das argamassas colantes.



**6)** Não é necessário umedecer a superfície da base, para a aplicação da argamassa colante. Porém em algumas regiões devido as condições climáticas, a base deve ser pré-umedecida contudo sem ser saturada, conforme orientações de engenharia da obra antes do assentamento das pastilhas.

## 4.2 • PREPARO DA ARGAMASSA COLANTE



Figura 1



Figura 2



Figura 3



Figura 4

1. Utilize um recipiente de plástico (estanque) para a mistura e preparação da argamassa colante em um local protegido do sol, vento e chuva. (figura 1)

2. Misture o conteúdo necessário de argamassa colante com água limpa (**fique atento a proporção de argamassa e água determinada pelo fabricante**), obtendo uma consistência pastosa e firme, sem grumos secos. (figura 2 e 3)

3. Deixe a argamassa colante descansar no recipiente por 15 minutos, misturando novamente para iniciar o assentamento conforme NORMA ABNT NBR-14.081 e determinação do fabricante. (figura 4)

4. Utilize a argamassa colante preparada, por no máximo 2 horas e 30 minutos. Em regiões ou ambientes de temperatura elevada verificar a determinação de uso do fabricante.

### **ATENÇÃO:**

• **NÃO MISTURE ARGAMASSA COLANTE (EM ESTADO SECO OU PÓ) COM OUTRA PREPARADA ANTERIORMENTE.**

• **NÃO ADICIONE MAIS ÁGUA NA ARGAMASSA COLANTE EM UTILIZAÇÃO.**