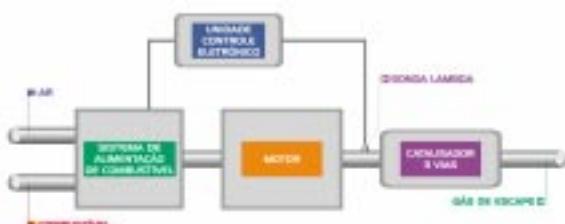




A MAIOR FABRICANTE DE SONDA LAMBDA DO MUNDO



Todos concordam que a quantidade de poluição produzida pelos motores dos veículos deve ser reduzida. Para incentivar isto os governantes de vários países tem introduzido progressivamente legislações cada vez mais rígidas em relação à emissão de poluentes.

O catalisador de três vias é o meio mais comumente usado pelos fabricantes para reduzir a emissão de poluentes dos veículos. Este sistema converte os principais poluentes do gás de escape em gases menos nocivos.

Entretanto o catalisador funciona de forma eficiente apenas se a mistura ar/combustível puder ser mantida dentro de limites rigorosos. Aí é que entra a Sonda Lambda.

A Sonda Lambda detecta, continuamente, a composição do gás de escape. Quando o sinal de saída da Sonda Lambda muda, a ECU - Electronic Control Unit (Unidade de Controle Eletrônico) instrui o sistema de mistura ar/combustível para alterar a sua proporção (veja o diagrama). Isto é conhecido como controle realimentado (closed-loop), assegurando que a mistura ar/combustível esteja sempre correta e proporcionando uma ótima e eficiente conversão catalítica.

Ao mesmo tempo garante uma boa dirigibilidade.

CARACTERÍSTICAS

- Resultado de extensa pesquisa e desenvolvimento.
- Inteiramente aprovado pela TÜV/KBA. (a mais respeitada empresa de certificação alemã).
- As Sondas Lambda são 100% testadas durante a fabricação.
 - Mais de 20 milhões de peças produzidas por ano.
 - Fornecidas com conectores originais das montadoras.
 - Elemento sensor de alta pureza, revestido de platina.

BENEFÍCIOS

Qualidade e confiabilidade da peça original.

Facilidade de instalação.

Rápida ativação após a partida do motor.

Resposta rápida às mudanças na mistura ar/combustível.

ESQUEMA EXTERNO

Instalação • Torque de aperto 3,5 ~4,5 kgf.m (34,3 ~44,1 N.m);

• Graxa especial na rosca (Composto antiaderente NEVER SEEZ) para sensores novos.



Protetor metálico,
elemento cerâmico
sensível a concentração de oxigênio,
resistência ao aquecimento.

MODELOS DE SENSORES

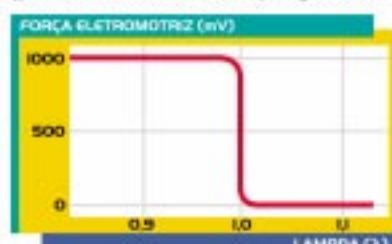
A linha de Sondas Lambda NTK é composta por três tipos de sensores de zircônio e um tipo universal de alta precisão e desempenho.

SENSORES DE ZIRCÔNIO

A superfície externa do elemento de zircônio está em contato com o gás de escape; a interna está em contato com o ar. Ambas estão "revestidas" por uma fina camada de platina.



O elemento de zircônio, a uma temperatura acima de 300°C, conduz os íons de oxigênio, gerando uma tensão elétrica. Esta tensão elétrica é gerada se a concentração de oxigênio na parte interna e externa do elemento for diferente. Uma baixa voltagem (próxima a zero) é gerada se a mistura ar/combustível for pobre e uma voltagem (próxima de 1.000 mV) é gerada se ela for rica.



Quando a mistura ar/combustível se aproxima da relação ideal (estequiométrica; $\lambda = 1$) existe uma variação brusca na tensão gerada, entre 0 e 1000 mV.

A ECU usa a voltagem produzida pela Sonda Lambda para instruir o sistema de mistura de combustível para enriquecer ou empobrecer a mistura. Visto que o sensor apenas produz a voltagem quando o elemento está acima de 300°C, o gás de escape leva algum tempo para aquecer o elemento a esta temperatura, após o motor ter sido acionado. Para reduzir o tempo que leva para o sensor começar a funcionar, muitos sensores, hoje em dia, possuem um aquecedor interno de cerâmica. Estes sensores têm 3 ou 4 fios condutores. Os aquecedores de cerâmica NTK utilizam nossa longa experiência na tecnologia de filme espesso multicamada, assegurando alta performance e confiabilidade.

Sensor de Oxigênio dos Gases de Escape de zircônio **EGO**

Este sensor é altamente confiável, ainda que em condições de utilização severas, tem rápida resposta e é de tipo compacto.

Sensor de Oxigênio dos Gases de Escape de zircônio aquecido **HEGO**

Um aquecedor cerâmico é inserido no sensor, aquecendo o seu interior, podendo ser utilizado numa maior faixa de temperatura dos gases de escape. Possui menor variação das características ao longo do tempo e seu início de funcionamento é mais rápido que o tipo EGO.

Sensor de Oxigênio dos Gases de Escape de zircônio aquecido e massa isolada **ISO HEGO**

Este sensor possui um condutor adicional para o sinal de massa a mais que o sensor convencional (HEGO). A estabilidade do sinal do sensor é assegurada pela total isolamento entre a massa do sensor e a carcaça metálica externa através de uma cerâmica especial.



SENSOR UNIVERSAL

Sensor de Oxigênio Universal de mistura ar/combustível aquecido dos Gases de Escape **UEGO**

Este sensor é um produto avançado, desenvolvido com a tecnologia do sensor HEGO NTK e de substratos de multicamadas cerâmicas. Este sensor pode detectar o ponto estequiométrico e também medir uma ampla faixa de mistura ar/combustível, de rica para pobre. Através destas propriedades está sendo aplicado no controle de mistura pobre e vários outros tipos de controle de combustão. Sendo atualmente muito utilizado na Fórmula 1.

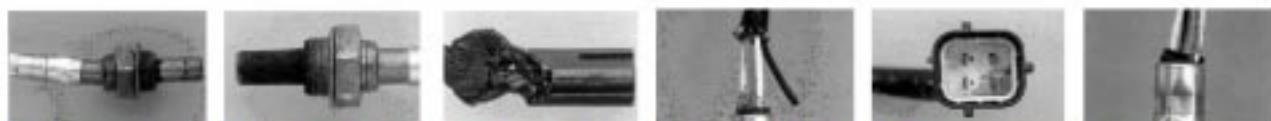
- Alta precisão e alta repetibilidade
- Resposta rápida
- Sinal de saída proporcional à concentração de oxigênio
- Não necessita de ar de referência

Características

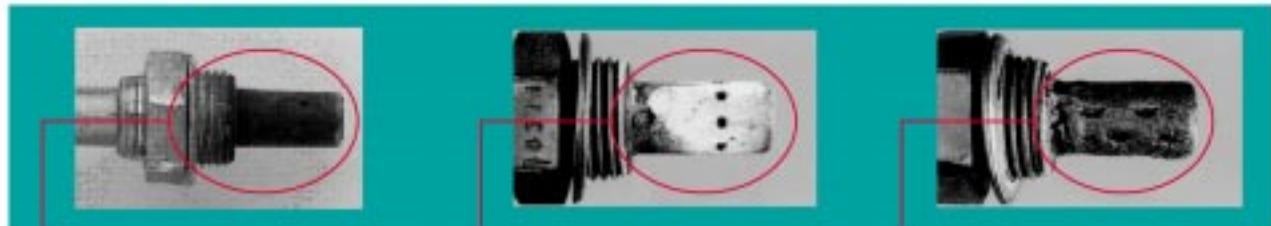


INSPEÇÃO VISUAL

A inspeção visual por si só, geralmente não é suficiente para determinar se um sensor de oxigênio está funcionando corretamente. Entretanto a fiação e o conector devem ser checados para a verificação de danos. Qualquer dano irá interferir no sinal do sensor. O corpo do sensor deve ser checado para verificar se há marcas, pois estas são sinais de choque mecânico, que podem ter quebrado ou trincado o elemento sensor.



A aparência do tubo de proteção do sensor pode nos indicar possíveis problemas.



O excesso de fuligem pode obstruir o sensor e afetar o seu tempo de resposta. A mistura pode estar muito rica ou o aquecedor do sensor pode estar danificado. Em ambos os casos o sensor deve ser trocado.

O acúmulo de sedimentos brancos ou cinzas indica que:
 - aditivos de combustível estão sendo usados;
 - o combustível utilizado pode estar alterado;
 - que o motor está queimando óleo.
 Alguns componentes dos aditivos e óleos podem contaminar o elemento sensor.
 A causa deve ser eliminada e o sensor trocado.

Sedimentos brilhantes indicam a presença de chumbo. O chumbo ataca a platina do elemento sensor e o catalisador. O sensor deve ser trocado e apenas combustível sem chumbo deve ser usado.

COMO TESTAR OS SENSORES DE OXIGÊNIO

Sensores defeituosos ou muito usados (sinal lento) acarretam problemas como alto consumo de combustíveis, reprovação no teste de emissões, falhas no conversor catalítico e problemas de dirigibilidade. Em todas as substituições, verifique a aparência dos sensores trocados quanto à presença de depósito de óleo ou carbonização excessiva. Na ocorrência, verificar: Sistema de ar (entrada de ar falsa); Queima de óleo; Desgaste dos anéis dos cilindros ou falta de assentamento das válvulas.

Importante: caso seja observada a ocorrência de alguns dos problemas citados, corrija a origem destes antes da instalação do novo sensor, pois, caso contrário, o mesmo problema voltará a ocorrer, apesar do sensor novo.

PROCEDIMENTO PARA AVALIAÇÃO

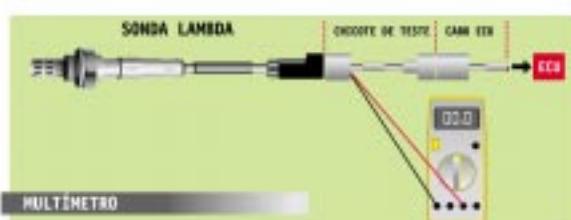
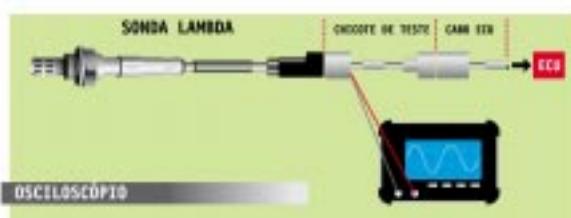
TESTE DO SINAL E RESPOSTA DO SENSOR

EQUIPAMENTO: Osciloscópio ou Multímetro digital

Teste	Condição	Resultado	Se não	Check-up
Sinal do Sensor	<ul style="list-style-type: none"> Chave desligada, desconectar o terminal do sensor e inserir o chicote de teste entre o sensor e a ECU. Conectar o equipamento entre o sinal do sensor e o terra do sensor. Ligar o motor por 2 minutos a 2.000 rpm. Realizar o teste à temperatura normal de funcionamento do motor. 	Tensão oscila entre 0 V e 1,0 V.	<ul style="list-style-type: none"> Sensor inoperante. Ex.: Se a tensão permanece constante em aproximadamente 0,45 V. Retirar o sensor e verificar se há depósito de óleo no sensor ou carbonização, se ocorrer, realizar check-up. O sensor deve ser trocado. 	<ol style="list-style-type: none"> 1 Sistema de escape (entrada de ar falsa). 2 Verificar contatos elétricos. 3 Consumo de óleo, verificar o blow by. 4 Desgastes dos anéis dos cilindros ou falta de assentamento das válvulas. 5 Sistema de alimentação de combustível. 6 Sistema de aquecimento.
Resposta do Sensor	<ul style="list-style-type: none"> Chave desligada, desconectar o terminal do sensor e inserir o chicote de teste entre o sensor e a ECU. Conectar o equipamento entre o sinal do sensor e o terra do sensor. Ligar o motor por 2 minutos a 2.000 rpm. Fazer aceleração rápida em vazio partindo da marcha lenta. 	Tensão oscila entre 0 V e 1,0 V. Aceleração tendendo a 1,0 V. Tempo de resposta de mistura pobre para rica (0,6 V à 0,6 V) – 0,3 seg. <small>*Leitura somente realizada com osciloscópio.</small> Desaceleração tendendo a 0V. Tempo de resposta de mistura rica para pobre (0,6 V à 0,3 V) – 0,3 seg. <small>*Leitura somente realizada com osciloscópio.</small>	<ul style="list-style-type: none"> Sensor inoperante. Retirar o sensor e verificar se há depósito de óleo ou carbonização, se ocorrer, realizar check-up. O sensor deve ser trocado. 	

COMO TESTAR OS SENSORES DE OXIGÊNIO - Continuação

CONEXÃO DOS EQUIPAMENTOS PARA REALIZAÇÃO DOS TESTES



TESTE DA RESISTÊNCIA DE AQUECIMENTO - HEATER

EQUIPAMENTO: Multímetro digital

Teste	Condição	Resultado	Se não	Check-up
Resistência de aquecimento (heater).	<ul style="list-style-type: none"> Chave desligada, desconectar o terminal do sensor. Conectar o multímetro nos terminais de resistência de aquecimento do sensor (fios brancos). 	3 a 8 ohms em temperatura ambiente.	<ul style="list-style-type: none"> Resistência de aquecimento com defeito. O sensor deve ser trocado. 	Somente para sensores de 3 e 4 fios.

CONEXÃO DO EQUIPAMENTO PARA REALIZAÇÃO DO TESTE

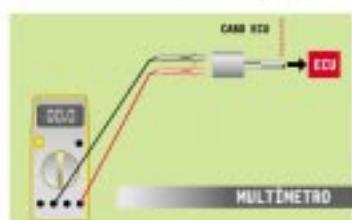


TESTE DE ALIMENTAÇÃO DA RESISTÊNCIA DE AQUECIMENTO

EQUIPAMENTO: Multímetro digital

Teste	Condição	Resultado	Se não	Check-up
Alimentação da resistência de aquecimento.	<ul style="list-style-type: none"> Chave desligada, desconectar o terminal do sensor. Conectar o multímetro entre os fios que alimentam a resistência de aquecimento no conector lado ECU e ligar a chave. 	10,5 volts ou mais.	<ul style="list-style-type: none"> Verificar o chicote, fusível, relé. 	Somente para sensores de 3 e 4 fios.

CONEXÃO DO EQUIPAMENTO PARA REALIZAÇÃO DO TESTE



BUSCANDO NOVAS TECNOLOGIAS PARA MELHORAR A VIDA DAS PRÓXIMAS GERAÇÕES

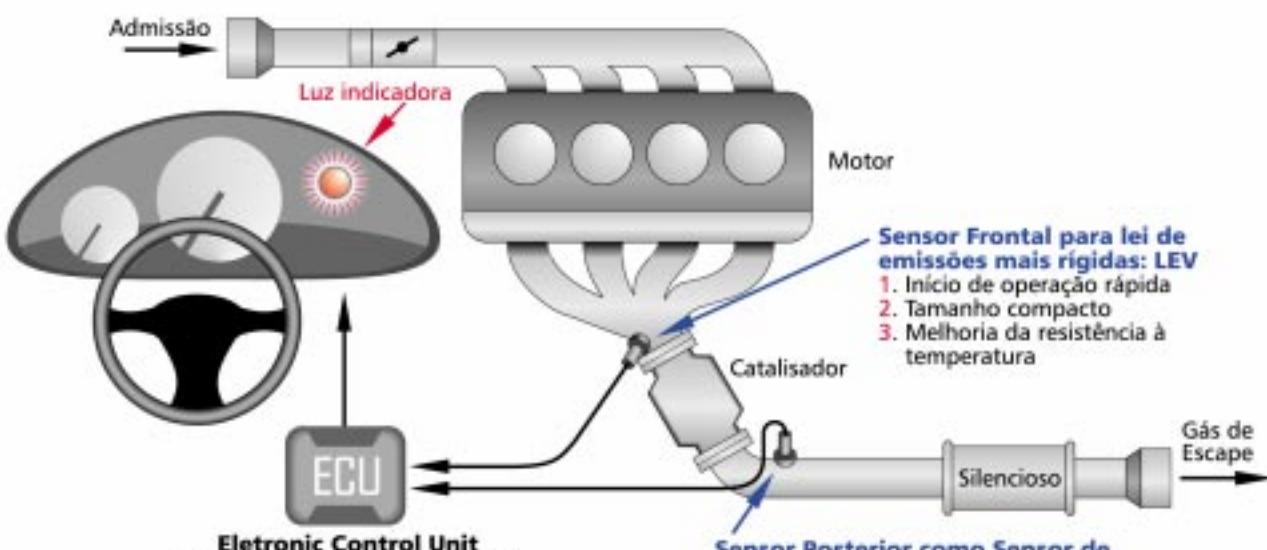


Novas tecnologias são agora requeridas em muitos campos para proporcionar uma vida mais confortável para o século 21. A NTK está continuamente desenvolvendo sensores, através da adição de novas tecnologias aos equipamentos e sistemas existentes, contribuindo para as seguintes áreas técnicas: Melhoria na combustão pobre e economia de combustível, preservando energia e lutando contra o efeito estufa. Dando suporte à tecnologia de OBD II (On Board Diagnostics - diagnóstico no painel) para manter o nível de emissões originais de projeto. Tecnologias para avançar do TLEV (Transitory Low Emission Vehicle - veículo de baixa emissão intermediária) para o ZEV (Zero Emission Vehicle - veículo de emissão zero), para controle de emissões mais rigoroso. Novas abordagens para motores de alta performance e alta potência.

**Sensor de Oxigênio dos gases de escape para os novos requerimentos de emissões "OBD":**

Os requerimentos do OBD e as leis de emissões cada vez mais rígidas exigem maior confiabilidade e melhor performance no funcionamento dos Sensores de Oxigênio. Para atender essas exigências, a NTK desenvolveu um novo projeto de sensor, que apresenta resistência superior à temperatura, capacidade antumidade, maior resistência ao choque mecânico com elemento sensível resistente a partículas de água (respingos) e resíduos químicos dos gases de combustão.

PROJETO DE SENSOR DE OXIGÊNIO PARA LEIS DE EMISSÕES MAIS RÍGIDAS



Electronic Control Unit
(Unidade de Controle Eletrônico)

Melhoria na Confiabilidade

1. Aquecedor de vida longa
2. Melhor ventilação para recuperação do CSD (Characteristic Shift Down - queda do sinal de saída)
3. Resistência a depósitos químicos

Sensor Frontal para lei de emissões mais rígidas: LEV

1. Início de operação rápida
2. Tamanho compacto
3. Melhoria da resistência à temperatura

Sensor Posterior como Sensor de monitoramento:

1. Estabilidade da característica antumidade
2. Melhoria da resistência a impactos
3. Melhoria da resistência ao choque térmico
4. Tamanho compacto
5. Robustez contra vibrações